

Référence: 1301031135

92400 - Courbevoie - France
Téléphone : identifiez vous - Mobile : identifiez vous - Email : identifiez vous

TOUFFOU ARTHUR K.

- Electricien -

Etat Civil : Année de naissance : 1976

Formation :

- 2012 : CAP PROELEC, Lycée Marcel Duprez, Paris 11ème
- 1992 : BEP Mécanicien-monteur, Collège Technique, Bouaké (Côte d'Ivoire)
- 2012 : Service de sécurité incendie et d'assistance aux personnes (SSIAP1), Nanterre (92)
- 2012 : Certificat de Qualification Professionnel(CQP), Nanterre (92)
- 2012 : Stage en électricité, CNFDI, Brunoy (91)
- 2012 : Stage en électronique, CNFDI, Brunoy (91)
- 2011 : Formation à distance électromécanicien, EDUCATEL, Rouen
- 2011 : Formation à distance électricien, CNFDI, Brunoy
- 2011 : Premiers Secours en Equipe de niveau 1 (PSE1), Protection Civile, Paris 7ème
- 2010 : Prévention et Secours Civiques de niveau 1 (PSC1), Croix Rouge, Courbevoie (92)

Ma recherche : Electricien dans le secteur B?timent en contrat Tout contrat
Ma région de travail : Ile de France. Je peux me déplacer : sur toute la région.
Salaire souhaité : a étudier.

Expériences professionnelles :

Années d'expérience : 1

2007 :

0

2000 :

1999 :

1996 :

1993 :

Atouts et Compétences :

En tant qu'apprenti électricien :

Réaliser le schéma de tableau de distribution. Réaliser les schémas de montage de circuit (va et vient, de télérupteur, double allumage, minuterie?) Réaliser un circuit de puissance et circuit de

commande permettant le démarrage direct à un sens et à deux sens de rotation d'un moteur. Réaliser un câblage d'un moteur en étoile et en triangle. Identifier les principaux constituants d'un départ moteur (sectionneur porte fusibles, disjoncteur magnétique, contacteur tripolaire, relais de protection thermique?)

En tant que responsable de production :

Définir les flux de production et le dispositif de gestion et de suivi. Répartir et planifier la charge de production entre les équipes en fonction des spécificités et disponibilités des équipements. Organiser et réguler l'acheminement et la circulation des flux de production entrants ou sortants. Déterminer les phases de production ou les modifier en fonction des écarts constatés. Superviser le suivi des stocks et l'approvisionnement des ateliers, des lignes de production, des machines.

En tant que mécanicien d'entretien :

Contrôler l'état de fonctionnement des matériels, les données d'instrumentation (pression, débit, température?) et les points critiques d'usure, de graissage? Effectuer l'entretien préventif (nettoyage, graissage, ajustement, resserrage?) des équipements mécaniques. Changer ou repérer les pièces, organes mécaniques défectueux (engrenages, roulement, pignons?) et procéder aux essais et réglages. Effectuer la mise en conformité de fonctionnement (état de référence, sécurité, environnement?) Apporter un appui technique aux services de production, qualité, maintenance?